

VIDE-DENSITÉ-TEST-APPAREIL pour l'aluminium



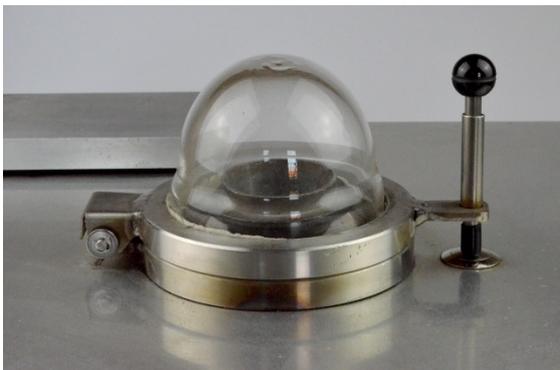
Type: MARTECH – VTCM 0017

Mesure de l'indice de densité utilisant le MARTECH-VTCM 0017 par rapport à la température de la masse fondue

1. Deux échantillons sont prélevés dans le four de fusion et rempli dans les cônes respectifs de fer, qui ont été préchauffés par préfabrication à environ 450 °C.
2. Un cône de fer avec l'échantillon est introduit dans la chambre à vide, ce qui se ferme. La mesure démarre automatiquement. Un capteur de température intégré indique la température actuelle de l'échantillon.
3. En quelques secondes, la pompe à vide génère la pression nécessaire d'exactly 80 mbar dans l'enceinte sous vide, après quoi le capteur de pression par l'intermédiaire d'une soupape magnétique se ferme complètement la chambre.
4. La pompe à vide continue à aspirer l'air un réservoir à vide supplémentaire en acier inoxydable jusqu'à une pression d'environ 30 mbar est atteinte, il se met automatiquement hors tension. Ce réservoir de vide supplémentaire sert de tampon pour compenser la pression augmente dans la chambre à vide.
5. L'échantillon de vide et l'échantillon solidifié à la pression de l'environnement sont pesés dans l'air et dans l'eau. Les résultats de la pesée sont prises en charge.
6. A partir de ce l'indice de densité est calculée en utilisant le programme fourni sur votre PC. Ceci montre le pourcentage de différence de densité entre les deux échantillons, et est une mesure indirecte de la teneur en hydrogène dans la masse fondue.

L'indice de densité peut également être mesurée et évaluée directement via un disponible séparément Formatic-Handy.

Chambre à vide



Formatic-Handy



Ce qui distingue le MARTECH-VTCM 0017 d'autres instruments de mesure de densité d'indice?

➤ Le capteur de température intégré

Il saisit l'indice de densité par rapport à la température réelle de l'échantillon et le relie au numéro de lot. Cela conduit à une meilleure traçabilité et donc aussi à une capacité d'information au sein du système d'assurance de la qualité de l'entreprise.

➤ Le stockage de vide supplémentaire

La pompe à vide ne doit pas être en cours d'exécution pendant toute la durée du processus de mesure. Les pertes de vide dans l'enceinte peuvent être compensées par le capteur de pression et une soupape magnétique à partir du stockage de vide en acier inoxydable.

Ainsi, la durée de vie de la pompe est considérablement étendue et les coûts de maintenance sont réduits.

➤ Le faible poids

Avec son poids de seulement 22,8 kg MARTECH-VTCM 0017 est facile à transporter et peut donc être utilisé de manière variable.

Il est néanmoins très robuste et adapté à une utilisation dans la fonderie.



Pourquoi tester la teneur en gaz dans la masse fondue d'aluminium?

D'aluminium et les alliages d'aluminium peuvent dissoudre des quantités considérables de gaz à l'état liquide. Le gaz le plus fréquent survenant est l'hydrogène. L'hydrogène existant dans le métal fondu provoque une porosité lors de la solidification du métal. Cette porosité affecte les propriétés mécaniques, la densité, ainsi que l'aspect des pièces moulées.

Avec le MARTECH-VTCM 0017, vous pouvez surveiller la teneur en hydrogène immédiatement avant la coulée et éventuellement procéder à une autre opération de dégazage.

Cela réduit le taux de rejet en raison de la porosité des pièces moulées et permet d'évaluer l'efficacité du traitement de dégazage.

Un appareil pour déterminer l'indice de densité, une unité de mesure reconnue internationalement, doit être présent dans chaque fonderie d'aluminium.

Si vous aussi vous voulez faire une MARTECH-VTCM 0017 une partie intégrante de votre entreprise ou avez des questions, s'il vous plaît contactez-nous.



Technofond Gießereihilfsmittel GmbH
Am Pfaffensee 17
67376 Harthausen

Tel.: +49 (0)6344-96978-0
Fax: +49 (0)6344-96978-55
E-Mail: info@technofond.com

Laissez-nous vous montrer le fonctionnement de MARTECH-VTCM 0017 sur votre site.
Pour cela, s'il vous plaît prendre rendez-vous avec nous.